

teamtec 
Lösungen aus Leidenschaft.



BERATUNG. LÖSUNG. SERVICE.

UNSERE HERSTELLER: IMMER DIE PASSENDE LÖSUNG.

BIGLIA-CNC-DREHZENTREN – SCHNELL UND ROBUST



BIGLIA B 750/B 1250

- 16-Stationen-Werkzeugrevolver
- Sauter-Direktantrieb für AGW in der Revolverscheibe: Leistung 6.000 U/min, 17,5 kW und 56 Nm Drehmoment
- Breite Flachführung in allen Achsen, 45°-X-Achse
- Noch mehr Stabilität durch vergrößerten Abstand der Führungen
- Größere Verfahwege in allen Achsen
- Stangenbearbeitung Ø 65/82/95/102,5 mm mit Leistungen bis 40 kW und 1.014 Nm

16-FACH-REVOLVER



EIN-REVOLVER-MASCHINEN

Technische Daten	B 545/B 565	B 750	B 1250
Stangendurchlass mm	52/71/82	67,5/82/95/102,5	65/82/95/102,5
Drehdurchmesser mm	220/290	452	452
Drehlänge mm	560	765	1.170
Y-Achse mm	+55/-50	+80/-60	+80/-60
Spannfutter mm	165/210	250/315	315/400
Drehzahl HS/AGW U/min	5.000/4.000	4.500/6.000	3.000/6.000
Leistung Spindel kW	15/26	40	30 (40 Opt)
Revolver-/Werkzeuganzahl	1 Rev./12 Wzg.	1 Rev./16 Wzg.	1 Rev./16 Wzg.
Steuerung	FANUC 32iB	FANUC 32iB	FANUC 32iB



BIGLIA SmartTurn II

Das Dreh-/Fräszentrum SmartTurn mit integrierter Frässpindel und 40-fach-Werkzeugmagazin für die komplexe Komplettbearbeitung gibt es in zwei Versionen, Grundmaschine mit Reitstock oder die „S“ mit Gegenspindel.

Beide Versionen gibt es weiterhin in zwei Ausführungen: Standard und Extended.

Die Extended hat ein 600 mm längeres Bett und ermöglicht somit einen größeren Abstand zwischen Hauptspindel und Reitstock bzw. zwischen Haupt- und Gegenspindel (auch mit Lünette möglich).

DREH-/FRÄSZENTREN

Technische Daten	SmartTurn II
X-Achse mm	520
Z-Achse mm (*Extended)	1.350 (1.500*)
Y-Achse mm	210 (+120/-90)
B-Achse	210°
Umlauf-Ø über Bett mm	750
Umlauf-Ø über Schlitten mm	580
Hauptspindel Drehzahl U/min/Drehmoment Nm/Leistung kW	3.000/1.014/38
Frässpindel Drehzahl U/min/Drehmoment Nm/Leistung kW	8.000/110/20
Gegenspindel (Modell „S“) Drehzahl U min/Drehmoment Nm/Leistung kW	4.000/286/40
Stangendurchlass mm	67,5/95/102,5

MEHR-REVOLVER-MASCHINEN

Technische Daten	B 436	B 446T2/T3	B 465T2/T3
Stangendurchlass mm	37,5	52	71
Drehdurchmesser mm	100	200	200
Drehlänge mm	100	350/230	350/230
Y-Achse mm	2x +/-25	2x/3x +50/-40	2x/3x +50/-40
Spannfutter	F38/164E	HS 210/GS 165	HS 210/GS 165
Drehzahl HS/AGW U/min	7.000/6.000	5.000/4.000	4.000/4.000
Leistung kW	11	15	26
Revolver-/Werkzeuganzahl	2 Rev., 24 Wzg.	2/3 Rev., 24/36 Wzg.	2/3 Rev., 24/36 Wzg.
Steuerung	Mitsubishi M730	FANUC 31iB	FANUC 31iB

DREHEN

REMACONTROL FAHRSTÄNDERMASCHINEN – FLEXIBEL UND SCHNELL



NEWTON BIG

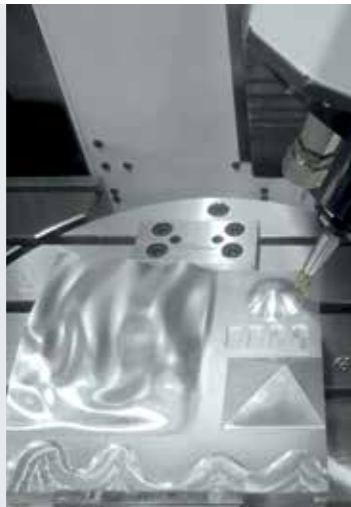


LEONARD

FAHRSTÄNDERMASCHINEN 3 – 6 ACHSEN

Technische Daten	NEWTON NT3	NEWTON BIG NBT3
X-Achse mm	1.300 – 4.000	1.600 – 4.000
Y-Achse mm	600	800
Z-Achse mm	500	800
Tischgröße mm	1.500 – 4.200 x 540	2.000 – 4.300 x 820
Schwenkkopf 4. Achse (opt)	± 92	± 92
Rundtisch 5. Achse (opt)	Ø 500	Ø 700
Spindelantrieb kW	22/18,5	22/22,5
Drehzahlbereich min ⁻¹	10.000 – 24.000	10.000 – 24.000
Drehmoment Nm	140 – 177	140 – 190
Werkzeugaufnahme	SK40	SK40
Werkzeugwechsler	30 – 150 Plätze	30 – 150 Plätze

Technische Daten	LEONARD LT3	LEONARD BIG LBT3
X-Achse mm	1.600 – 4.000	1.600 – 4.000
Y-Achse mm	1.000	1.200
Z-Achse mm	1.000	1.200
Schwenkkopf 4. Achse (opt)	± 92	± 92
Rundtisch 5. Achse (opt)	Ø 800	Ø 800 (opt 1.000)
Tischgröße mm	2.000 – 4.300 x 820	2.000 – 4.300 x 820
Spindelantrieb kW	22/18,5	22/18,5
Drehzahlbereich min ⁻¹	10.000 – 24.000	10.000 – 24.000
Drehmoment Nm	140 – 170	140 – 177
Werkzeugaufnahme	SK40/BT50	SK40/BT50
Werkzeugwechsler	30 – 150 Plätze	30 – 150 Plätze
Steuerung	Fanuc/Heidenhain	



Mit REMA CONTROL haben wir einen Partner für maßgeschneiderte Fräsanwendungen.

Die Vertikal-Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise sind in flexiblen Baugrößen (X-Weg frei definierbar) und wahlweise mit Schwenkkopf und mehreren Rundtischen erhältlich.



GALILEO



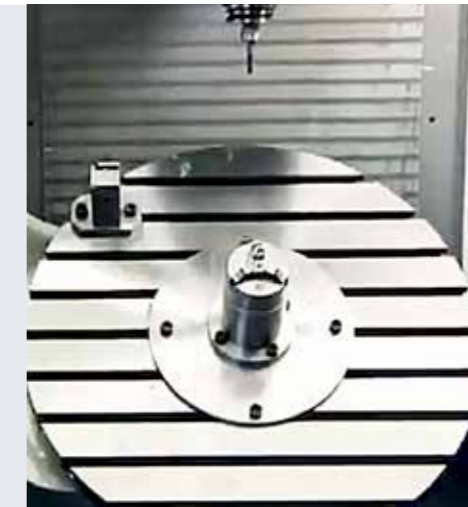
RAFFAELLO

FAHRSTÄNDERMASCHINEN 3 ACHSEN mit Palettenwechsler

Technische Daten	GALILEO GT3.07	GALILEO GT3.07 TWIN
X-Achse mm	700	500
Y-Achse mm	550	420
Z-Achse mm	500	500
Palettengröße mm	2 x 940 x 550	2 x 940 x 550
Spindelantrieb kW	22	2 x 15
Drehzahlbereich min ⁻¹	100 – 10.000	100 – 10.000
Drehmoment Nm	140	2 x 90
Werkzeugaufnahme	BT40	BT40
Werkzeugwechsler	30 – 60 Plätze	30 – 60 Plätze
Steuerung	Fanuc/Heidenhain	

FAHRSTÄNDERMASCHINEN 5 ACHSEN

Technische Daten	RAFFAELLO R5A
X-Achse mm	450 – 1.400
Y-Achse mm	450 – 850
Z-Achse mm	600 – 800
Tischgröße mm	400 x 350 630 x 500 Ø 630
Spindelantrieb kW	22
Drehzahlbereich min ⁻¹	10.000 – 24.000
Drehmoment Nm	142
Werkzeugaufnahme	BT40
Werkzeugwechsler	30 – 120 Plätze
Dreh-Schwenktisch, Drehwinkel	A ±100 C 360°
Steuerung	Fanuc/Heidenhain



FRÄSEN



Überzeugen Sie sich selbst. In unserem neuen Technologiezentrum in Alzenau stehen die aktuellen Maschinenmodelle zur Vorführung bereit.

WIR SIND FÜR SIE DA.



Claudio Lista
Vertriebsleiter

+49 6188 91395-20



Kevin Otminghaus
Vertrieb

+49 6188 91395-21



Ralph Orth
Vertrieb

+49 6188 91395-27



André Jäger
Vertrieb

+49 6188 91395-32