

Die neue FANUC Schnittstelle i-HMI



ERGONOMISCHER BEDIENERTAFEL

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| CNC Steuerung | - BIGLIA Bedientafel |
| Fanuc i-HMI: | - Datenübertragung: |
| - "Touch Screen" | Ethernet-Schnittstelle, |
| Farbbildschirm 15" | Memory Card, USB, |
| - Volltastatur "QWERTY" | RS 232 Schnittstelle |



INTUITIV GESTALTET, EINFACH ZU BEDIENEN

Die neue intelligente Fanuc Mensch-Maschinen Schnittstelle (i-HMI) verfügt über einen Touch Screen mit 15". Mit einem «Touch» erlaubt die Softwareoberfläche dem Bediener den Zugang zu allen verfügbaren Funktionen. Von der Arbeitsvorbereitung werden die Daten auf die Biglia Seiten geladen. Die Daten werden visualisiert und in Echtzeit dargestellt. Das Eintragen von Daten zur entsprechenden technischen Dokumentation ist möglich.



DATENVISUALISIERUNG

Datenvisualisierung während der Bearbeitung: von aktueller Achsenposition, Eilgängen zu den Informationen für die Spindelgeschwindigkeit sowie die Stromversorgung der Spindeln, die G-Funktionen und das Bearbeitungszyklus. Alles in Echtzeit in einer einzigen Seite.



MANUAL GUIDE: SCHNELL UND EINFACH ZUR SICHEREN PROGRAMMIERUNG

Die innovative Software MANUAL GUIDE hat eine einfache und intuitive grafische Oberfläche mit einem leistungsstarken Editor. Eine grosse Auswahl an Zyklen für die Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung ermöglicht das kurzzeitige Erstellen auch komplexer Programme. Ausgestattet mit einer realistischen 3D Darstellung kann das Programm vor dem Drehen sicher überprüft werden (Option).

BIGLIA kundenspezifisches Interface für einen intuitiven Prozeß



NEUER BEDIENERTAFEL

Bei der Maschineneinrichtung kann der Bediener einfach mit einem Tastendruck alle Hauptfunktionen anwählen, aktivieren oder löschen. Die grüne und rote Farben vereinfachen eine schnelle und sofortige Reaktion, wobei die Einrichtzeit reduziert wird.



SCHNELLE DATENANSICHT

Diese Option funktioniert mit Digitalunterlagen in einer bestimmten Datei. Einstellung des Reitstocks, BIGLIA kundenspezifische Werkzeugzeit, SBS Werkzeugbruchüberwachung, Spindelgeschwindigkeitswechsel CSS – alles in einer einfachen und interaktiven Art.



WINKELVERSCHIEBUNG

Ermöglicht für die Maschinen mit Gegenspindel eine schnelle und automatische Einstellung der Winkelverschiebung bei der Bearbeitung von Polygonstangen.



SBS: WERKZEUGBRUCH-ÜBERWACHUNG

Diese Software überwacht die Schnittkraft der Werkzeuge (Schruppwerkzeuge, Wendplattenbohrer, Spiralbohren). Dadurch kann eine sichere automatische Bearbeitung garantiert werden (Option).



CSS: SPINDELGESCHWINDIGKEITS-WECHSEL (Option)

Diese Option ermöglicht die Einstellung der Spindelgeschwindigkeit zur Beseitigung eventueller Resonanz- oder Vibrationsprobleme bei freitragenden Bearbeitungen.



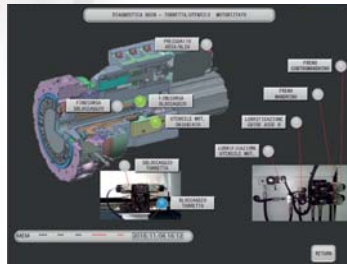
EINFACH ZU BEDIENEN

Optimierter Dialog und Set-up mit allen verfügbaren Maschinenoptionen wie beispielweise der Teilefänger mit beweglichem Arm, der B-Achsenreitstock oder der Reitstock zum Bohren.





Diagnose, Wartung, Produktionsverwaltung Industrie 4.0



PRODUKTIONSVERWALTUNG, DIAGNOSE und WARTUNG

Konstante Überwachung der Arbeitsbedingungen der Haupt-Maschinenkomponente. Betriebsdruck, Motoren, Verschleißwerte, Ölniveau, mit einfachen Anweisungen für die Wartungszeiten.



PRODUKTIONSVERWALTUNG INDUSTRIE 4.0 (Option)

Iprod ist das innovative MES-System für die Produktionsverwaltung, besonders entwickelt für das kleine und mittelgroße Unternehmen. Diese Software basiert sich auf die IoT Daten von der CNC-Steuerung. Iprod ist die richtige Lösung Industrie 4.0 für eine höhere Produktivität und Wirtschaftlichkeit dank der IoT App Funktionen:

- Umfassende Auftragsabwicklung (ohne ERP-System)
- Produktionsplanung
- Schichtplanung
- Erweiterte Berichterstattung
- Vorausschauende Wartung
- Integration mit ERP (falls schon in Betrieb in der Firma)
- Überwachung der Stromversorgung

